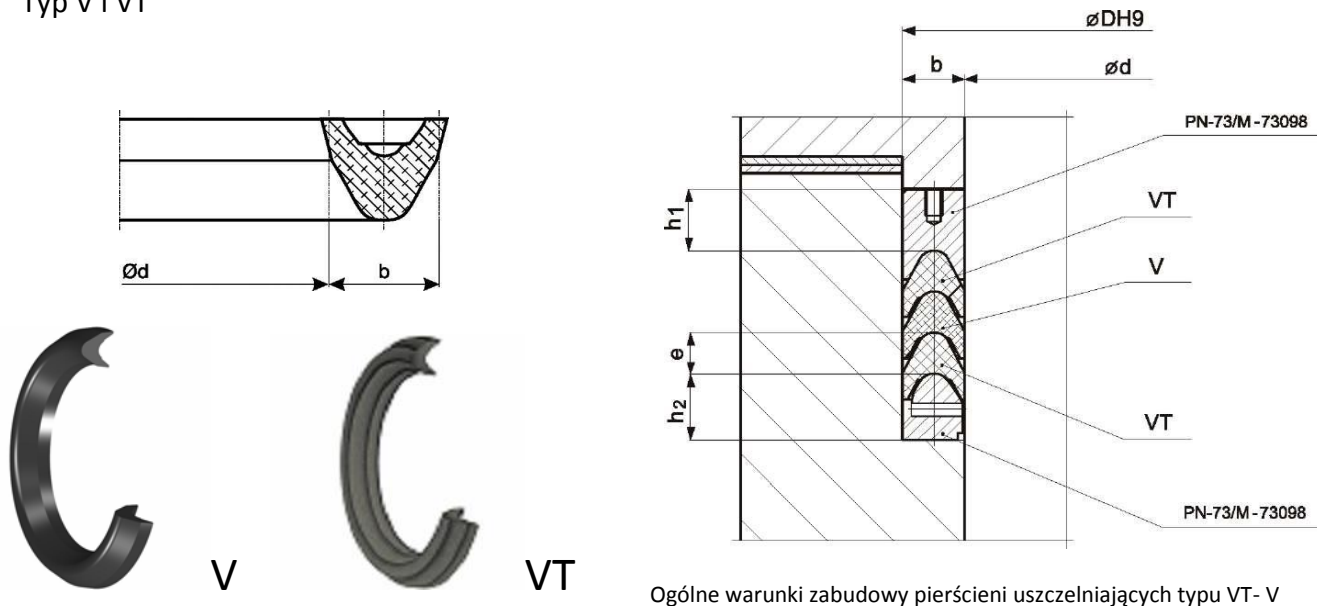


PIERŚCIEŃ WARGOWE U ; V

Pierścienie uszczelniające typu V,VT

Typ V i VT



Ogólne warunki zabudowy pierścieni uszczelniających typu VT- V

Zastosowanie

Do uszczelniania węzłów w ruchu posuwisto-zwrotnym. Do stosowania wyłącznie w postaci pakietów składających się z kilku pierścieni. Zaleca się stosowanie w pakietach na przemian z pierścieniami typu V i VT. Uszczelniają pod wpływem nacisku współpracujących części na wargi pierścienia.

Materiał, twardości, odporność - Materiały i ich odporność na media, nie ujęte w tabeli są mieszankami specjalistycznymi stosowanymi do indywidualnych warunków pracy.

PIERŚCIEŃ TYPU V		Wspólne dla V i VT		PIERŚCIEŃ TYPU VT
Bazowy kauczuk	Twardość °ShA ±5	Parametry pracy	Odporność na media	Bazowy kauczuk
Nitrylowy NBR (wg Revo - A)	88	- prędkość: ≤ 0,5 m/s - ciśnienie: ≤ 40 MPa - zakres temperatur °C: od -30 do +100	oleje i smary mineralne, oleje silnikowe, transformatorowe, oleje pochodzenia roślinnego i zwierzęcego, węglowodory alifatyczne, paliwa gazowe, benzyna, niepalne ciecz hydrauliczne typu HFA, HFB, HFC, woda do +60°C, rozcieńczone roztwory kwasów i zasad	Tkanina bawełniana techniczna powlekana gumą na bazie NBR

Uszczelniają pod wpływem nacisku współpracujących części na wargi pierścienia. Dla konstrukcji węzła zaleca się przyjmować długość komory równą wysokości pakietu H_{max}. Jednocześnie należy przewidzieć odpowiednie podkładki i prowadzenia regulacyjne elementów zabudowy. Regulacja powinna zapewnić możliwość zmniejszenia komory, co najmniej do wielkości (H_{min} - 0,05 H_{nom}) zestawu oraz zwiększenia komory, co najmniej do wielkości (H_{max} + 0,05 H_{nom}) zestawu.

Nie zaleca się stosować liczniejszych zestawów VT i V niż 6 elementów ze względu na możliwość przerwania filmu olejowego na ostatnim pierścieniu (spalanie pierścienia).