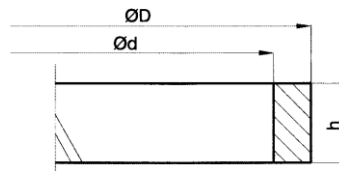


USZCZELNIENIA Z TWORZYW SZTUCZNYCH , W TYM Z PTFE I PTFE Z KOMPOZYTAMI

Pierścienie prowadzące typu WFE



W zależności pod charakteru pracy stosuje się następujące rodzaje pierścieni prowadzących WFE



Typ - A

A – cięcie pod kątem 30° - dla ruchu posuwisto-zwrotnego



Typ - B

B – cięcie pod kątem 90° - dla ruchu oscylacyjnego lub obrotowego



Typ - Z

Z – „na zamek” do zastosowań specjalnych

Zastosowanie

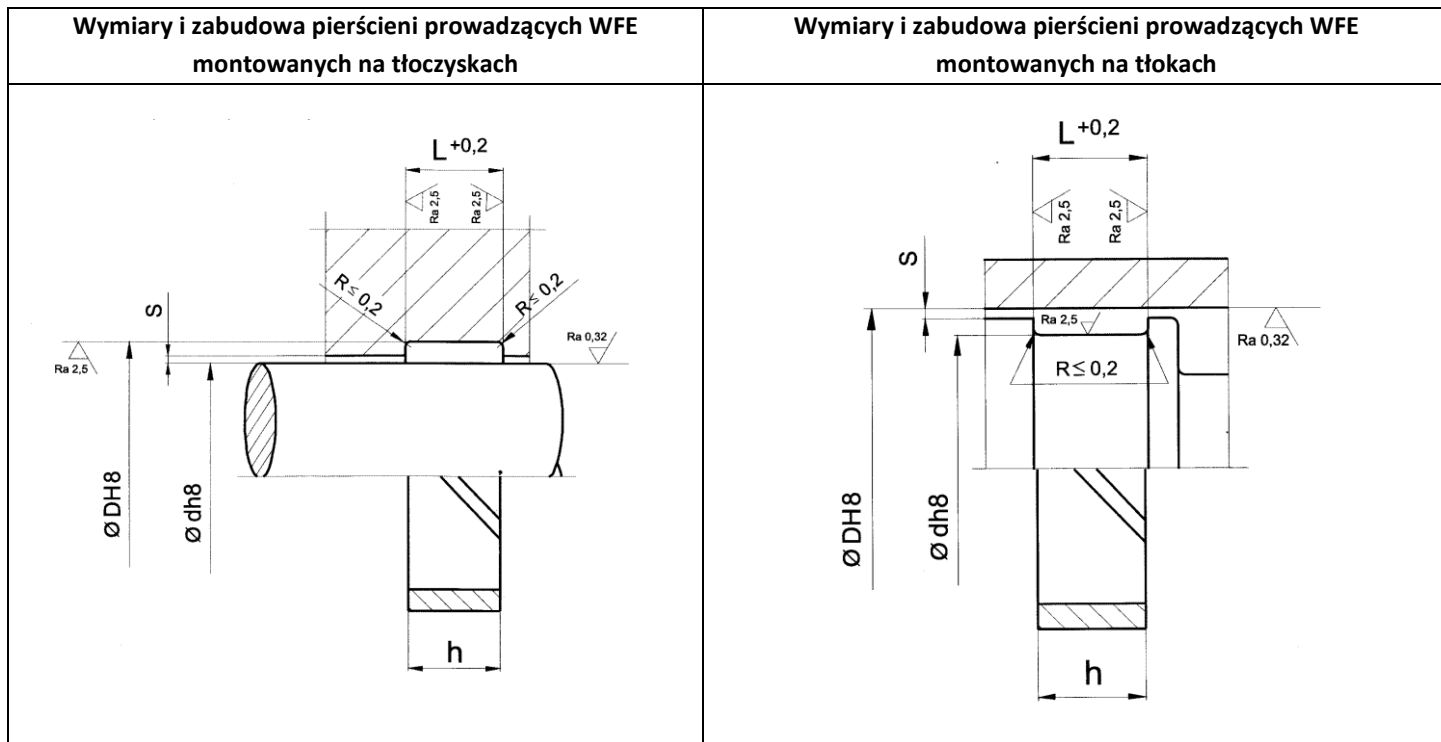
Pierścienie prowadzące mają zastosowanie najczęściej w siłownikach hydraulicznych i pneumatycznych montowanych na tłokach i tłoczykach. Zapewniają dokładne i gładkie przemieszczanie części ślizgowych. Zapobiegają kontaktowi metalu z metalem, zatarciu oraz zadrapaniu powierzchni. Dokładne prowadzenie i utrzymanie w doskonałym stanie powierzchni metalowych, zapewnia nienaganne funkcjonowanie uszczelnień.

Materiał, twardości, odporność - Materiały i ich odporność na media, nie ujęte w tabeli są specjalistycznymi stosowanymi do indywidualnych warunków pracy.

Materiał	Twardość ShD° ±10	Zakres tempera-tur pracy w °C	Odporność na media
Policzterofluoroetylen PTFE z dodatkiem 60% brązu (wg Revo – PTFE 60Br)	60	od -200 do +260	- najwyższa w porównaniu do znanych dotychczas elastomerów, - niepalny, - węglowodory alifatyczne, - nierozpuszczalny we wszystkich znanych rozpuszczalnikach, - nie absorbuje wody
Policzterofluoroetylen PTFE z dodatkiem 15% włókna szklanego (wg Revo – PTFE 15Sz)			
Policzterofluoroetylen PTFE z dodatkiem 25% włókna szklanego (wg Revo – PTFE 25Sz)			
Policzterofluoroetylen PTFE (wg Revo – PTFE)	± 260		
Poliacetal Kopolimer acetalowy (wg Revo – POM)	85	od – 60 do +100	

Istnieje możliwość wykonania pierścieni prowadzących według indywidualnych zabudów klienta.

Ogólne warunki zabudowy pierścieni prowadzących typu WFE



Zalecane wielkości szczelin „s”

$\varnothing d / \varnothing D$ [mm]	$\frac{\varnothing D - \varnothing d}{2}$ [mm]	max „s” [mm]
≤ 50	≤ 3	0,25
> 50	> 3	0,4