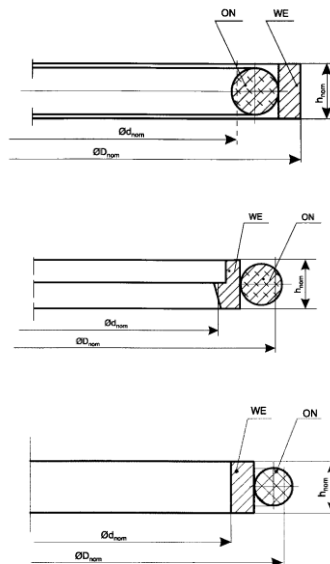


USZCZELNIENIA Z TWORZYW SZTUCZNYCH, W TYM Z PTFE I PTFE Z KOMPOZYTAMI

Wyroby z PTFE - Zestawy uszczelniające typu OW1, OW3, OW8



Zastosowanie

W napędach i sterowaniu hydraulicznym. Do uszczelnień tłoków OW1 i tłoczków OW3, OW8, gdy pożądane jest zmniejszenie gabarytów węzła i smarowanie. Gwarantują dobrą pracę dla prędkości przesuwu tłoka do 5m/sek. i ciśnieniu do 40MPa.

Materiał, twardości, odporność - Materiały i ich odporność na media, nie ujęte w tabeli są specjalistycznymi stosowanymi do indywidualnych warunków pracy.

Elementy typu WE			
Materiał	Twardość ShD° ±10	Zakres temperatur pracy w °C	Odporność na media
Policzterofluoroetylen PTFE z dodatkiem 60% brązu (wg Revo – PTFE 60Br)	60	od -200 do +260	- najwyższa w porównaniu do znanych dotychczas elastomerów, - niepalny, - węglowodory alifatyczne, - nierozpuszczalny we wszystkich znanych rozpuszczalnikach, - nie absorbuje wody
Policzterofluoroetylen PTFE z dodatkiem 15% włókna szklanego (wg Revo – PTFE 15Sz)			
Policzterofluoroetylen PTFE z dodatkiem 25% włókna szklanego (wg Revo – PTFE 25Sz)			
Policzterofluoroetylen PTFE (wg Revo – PTFE)		± 260	

Elementy typu O			
Bazowy kauczuk	Twardość ShD° ±10	Zakres temperatur pracy w °C	Odporność na media
Nitrylowy NBR (wg Revo – A)	70	od -30 do +100	- oleje i smary mineralne, - oleje pochodzenia roślinnego i zwierzęcego, - węglowodory alifatyczne. - niepalne ciecze hydrauliczne typu HFA i HFB, - woda do +60°C, - rozcieńczone roztwory kwasów i zasad do +50°C
Fluorowy FPM (wg Revo – F)	70	od -20 do +250	- oleje i smary mineralne, - węglowodory alifatyczne i aromatyczne, - trudnopalne ciecze hydrauliczne typu HFC i HFD, - oleje syntetyczne, - woda do +100°C
Etylenowo-propylenowy EPDM (wg Revo – E)	70	od -40 do +130	- gorąca woda i para wodna, - płyny hamulcowe, - trudnopalne ciecze hydrauliczne typu HFC i HFD, - roztwory kwasów i zasad, - estry, ketony

Ograniczenia wymiarowe w produkcji: minimalna średnica wewnętrzna 6 mm , maksymalna średnica zewnętrzna 380 mm

Wymiary zabudowy pierścieni uszczelniających tłoki - typu OW1		Wymiary i wymagania zabudowy				
	ØDH9 [mm]	Ødh9 [mm]	$L + 0,2$ [mm]	R_{max} [mm]	S [mm]	
					do 20 MPa	do 40 MPa
	8-14,9	$\text{ØD}-4,9$	2,2	0,3-0,5	0,4	0,3
	15-39,9	$\text{ØD}-7,5$	3,2	0,5-0,8	0,7	0,4
	40-79,9	$\text{ØD}-11$	4,2	0,8-1,2	0,8	0,4
	80-132,9	$\text{ØD}-15,5$	6,3	1,2-1,5	0,9	0,5
133-250	$\text{ØD}-21$	8,1	1,5-2,0	1,0	0,6	

UWAGA!

Dla ciśnienia roboczego wyższego niż 40MPa zaleca się pasowanie otworu cylindra i tłoka H7/f7.

Montaż pierścieni uszczelniających tłoki - typu OW1

<p>Montaż zestawu uszczelniającego OW1</p>	<p>Sposób kalibrowania zestawu uszczelniającego OW1</p>
--	---

1. Umieścić stożek montażowy na tłoku oraz pokryć powierzchnię olejem.
2. Umieścić pierścień uszczelniający „O” w rowku.
3. Założyć pierścień „WE” na stożek montażowy i jednostajnym ruchem wsunąć go przy pomocy pierścienia rozporowego do rowka.
4. Elementy montażowe usunąć i założyć pierścienie ślizgowe.
5. Kalibrować zestaw uszczelniający OW1 przy pomocy tulei kalibrującej.

UWAGA!

Narzędzia i uszczelnienia utrzymywać w czystości. Narzędzia muszą być gładkie, wolne od zadziorów

Wymiary zabudowy pierścieni uszczelniających tłoczyska - typu OW3,OW8	Wymiary i wymagania zabudowy					
	$\varnothing d_{H8}$ [mm]	$\varnothing d_{H9}$ [mm]	$L +0,2$ [mm]	R_{max} [mm]	S [mm]	
	5-7,9	$\varnothing d+4,9$	2,2	0,3	do 16 MPa	do 35 MPa
	8-18,9	$\varnothing d+7,5$	3,2	0,5	0,5	0,3
	19-37,9	$\varnothing d+10,7$	4,2	0,7	0,5	0,4
	38-199,9	$\varnothing d+15,1$	6,3	1,2	0,6	0,4
	200-255,9	$\varnothing d+20,5$	8,1	1,5	0,8	0,5

UWAGA!

Dla ciśnienia roboczego wyższego niż 35 MPa zaleca się pasowanie otworu dławicy i tłoczyska H7/f7.

Montaż pierścieni uszczelniających tłoczyska typu OW3 i OW8

	<ol style="list-style-type: none"> 1. Powierzchnie montażowe pokryć olejem. 2. Umieścić pierścień uszczelniający „O” w rowku. 3. Formatować pierścień „WE” (wg szkicu) tak, aby nie powstały ostre załamania powodujące pęknięcia lub zmianę przekroju pierścienia. 4. Umieścić pierścień w rowku tak, aby uskok na „WE” był od strony ciśnienia (patrz rysunek). 5. Obudowę rowkową zaleca się stosować dla tłoczysk > 30 mm i pierścieni „WE” o małym przekroju w stosunku do średnicy. 6. W celu ułatwienia montażu „WE” zaleca się podgrzanie pierścienia w oleju hydraulicznym do około 100°C.
	<p>Dla średnic tłoczyska < 30 mm i pierścieni „WE” o dużych przekrojach w stosunku do średnicy zaleca się stosowanie zabudów dzielonych.</p>
	<p>W razie potrzeby zdeformowany pierścień „WE” należy kalibrować trzpieniem kalibrującym wprowadzając go w otwór ruchem posuwisto-zwrotnym.</p> <p>UWAGA! Narzędzia i uszczelnienia utrzymywać w czystości. Narzędzia muszą być gładkie, wolne od zadziorów</p>